

**Методические указания к выполнению курсового проекта по
МДК «Мебельное и столярно-строительное производство
для студентов очной и заочной форм обучения
специальность 35.02.03 «Технология деревообработки»**

Содержание проекта

Введение.

1. Технико-экономическое обоснование проекта.
2. Технологическая часть.
 - 2.1. Описание изделия.
 - 2.2. Расчет потребности в древесных материалах. Баланс.
 - 2.3. Выбор технологического оборудования. Расчет производительности и процента загрузки.
 - 2.4. Расчет потребности в режущем инструменте. Выбор заточного оборудования.
 - 2.5. Схема технологического процесса.
 - 2.6. Карта технологического процесса.
 - 2.7. Расчет площади цеха.
 - 2.8. Сводная ведомость оборудования.
 - 2.9. Контроль качества.
 - 2.10. Подробное описание технологического процесса.
3. Заключение.
4. Литература.
5. Приложение.
 - Перечень чертежей.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

Форма 1

ФГБОУ ВО «Уральский государственный лесотехнический университет»
Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Председатель цикловой комиссии

«__» _____ 20__ г.

ЗАДАНИЕ

для курсового проектирования по МДК
«Мебельное и столярно-строительное производство»

Студент _____

Курс _____, № л/д _____, гр. _____, отделение _____.

Специальность 35.02.03 «Технология деревообработки».

Тема задания:

«Проект цеха профильных деталей мощностью 6 млн пог. м. в год»

Исходные данные для проектирования:

1	Назначение, тип и основные размеры	Доска пола ДП-35 — 3 млн пог. м Плинтус Пл-1 — 4 млн пог. м Обшивка 0-2 — 3 млн пог. м. Длина деталей — 4 м
2	Сырье для производства профильных деталей	Обрезные доски 2-кратной длины хвойных пород (ГОСТ 8486, ГОСТ 24454). II сорт — 50%, III сорт — 50%
3	Режим работы цеха	Две смены по 8 ч в течение 250 рабочих дней в году
4	Использование отходов	50% кусковых отходов (из баланса) — склеивать по длине, остальные кусковые отходы, стружка — на ДСП, опилки — для сельского хозяйства
5	Механизация в цехе: а) на подаче пиломате- риалов в цех, к станкам б) на обработке плинтусов в) на транспортировке де- талей, отходов	Автопогрузчики, траверсные тележки, приводные рольганги, вертикальные наклонные лифты (по выбору учащегося) Поточные линии, позиционные станки из комплекта ДВ500 на обработке (по выбору учащегося). Ленточные роликовые транспортеры, пневмотранс- порт

Графическая часть:

1. Лист1. План цеха с расстановкой оборудования, соответствующих транспортных средств и рабочих мест в масштабе 1:100, 1:200, 1:50 (выполняется на отдельном листе формата А1 или А2 согласно ГОСТ 2302 «Единая система конструкторской документации»).

2. Лист2. Доска пола на форматах листа А2 или А3, разделить при этом лист на форматы.

Литература

1. ГОСТ 8242. Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. – М.

2. Мамонтов Е. А. Проектирование технологических процессов изготовления изделий деревообработки / Е.А. Мамонтов, Ю.Ф. Стрежнев. – СПб.: ПрофиКС, 2008. -584 с.

3. Волынский В. Н. Первичная обработка пиломатериалов на лесопильных предприятиях / В.Н. Волынский, С.Н. Пластинин. – М.: Риэл-пресс, 2005. – 253 с.

4. Мамонтов Е. А. Практикум по проектированию технологических процессов изготовления изделий деревообработки / Е. А. Мамонтов – СПб.: ПрофиКС, 2007. – 336 с.

5. Ветошкин Ю. И. Специальные виды отделки: учеб. Пособие / Ю. И. Ветошкин, М. В. Газеев, Ю. И. Цой– Екатеринбург: Урал. гос. лесотехн. ун-т. 2008. – 129 с.

6. Амалицкий В.В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник [для студ. учреждений сред. проф. образования] / В.В. Амалицкий. – М.: Академия, 2011. – 400 с.

6. Зотов Г.А. Дереворежущий инструмент. Конструкция и эксплуатация: учеб. пособие / Г.А. зотов. – СПб: Лань, 2010. – 384 с.

7. Удачина О.А. Организация рабочих мест деревообрабатывающего оборудования: метод, указ. / О.А. Удачина. – Екатеринбург, 2006. - 23 с.

8. Деревообрабатывающее оборудование: отраслевой каталог. – Екатеринбург, - 227 с.

Дата выдачи задания «__» _____20__ г.

Срок выполнения «__» _____20__ г.

Преподаватель _____

Темы курсового проектирования

1. Проект цеха (участка) раскроя листовых и плитных материалов (изделие - указать). Годовое задание -180 тыс. шт./год.
2. Проект цеха (участка) облицовывания листовых и плитных материалов (изделия - указать). Годовое задание - 200 тыс. шт./год.
3. Проект участка раскроя заготовок мебели из массивной древесины. Годовое задание - 170 тыс. шт./год.
4. Проект цеха профильных деталей мощностью 6 млн. погонных метров в год (ДП-35- 2 млн. п.м; Пл-1-2 млн. п.-м.; 0-2-2 млн. п.-м.).
5. 25. Проект цеха профильных деталей мощностью 5 млн. погонных метров в год (ДП-27- 3 млн. п.-м; БП-35-2 млн. п.-м.).
6. 26. Проект участка (цеха) повторной машинной обработки деталей мебели (изделия - указать). Годовое задание -190 тыс. шт./год.
7. Проект цеха профильных деталей из древесины мощностью 7 млн. погонных метров (ДП-27-4 млн. п.-м; 0-2-2 млн. п.-м, н-2-1 млн. п.-м).
8. Проект цеха профильных деталей из древесины мощностью 4,5 млн. погонных метров (ДП-21-3 млн. п.-м, 0-1-1,% млн. п.-м).
9. Проект участка сборки мебели из массивной древесины. Годовое задание - 210тыс. ШТ./ГОД.
10. Проект участка сборки щитовой мебели. Годовое задание - 250 тыс. т./год.
11. Проект участка первичной машинной обработки оконных блоков мощностью 100 тыс. м² в год.
12. Проект участка первичной машинной обработки оконных блоков мощностью 130 тыс. м² в год.
13. Проект участка заготовок оконных блоков мощностью 250 тыс. м² в год.
14. Проект участка первичной машинной обработки оконных блоков мощностью 150 тыс. м² в год.
15. Проект участка первичной машинной обработки оконных блоков мощностью 180 тыс. м² в год.
16. Проект участка повторной машинной обработки дверных блоков мощностью 150 тыс. м² год.
17. Проект участка повторной машинной обработки дверных блоков мощностью 180 тыс. м² в год.
18. Проект участка повторной машинной обработки дверных блоков мощностью 250 тыс. м² в год.
19. Проект участка заготовок дверных блоков мощностью 200 тыс. м² в год.
20. Проект участка раскроя дверных блоков мощностью 200 тыс. м² в год.
21. Проект участка раскроя дверных блоков мощностью 250 тыс. м² в год.
22. Проект участка повторной машинной обработки дверных блоков мощностью 500 тыс. м² в год.
23. Проект участка повторной машинной обработки дверных блоков мощностью 220 тыс. м² в год.
24. Проект участка заготовок оконных блоков мощностью 250 тыс. м² в год.
25. Проект цеха отделки дверных блоков мощностью 200 тыс. м² в год.
26. Проект цеха отделки дверных блоков мощностью 300 тыс. м² в год.

27. Проект цеха отделки дверных блоков мощностью 500 тыс. м² в год.
28. Проект лесопильного цеха для распиловки 100 тыс.м² тонкомерной древесины.
29. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: БП-27 - 3,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-1 - 4 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
30. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: БП-27 - 4 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-2 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
31. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: БП-27 - 4,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-3 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 6 млн. пог.м. Пс - 50%; П-1 - 4,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
32. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 3,5 млн. пог.м. Пс - 50%; П-2 - 7 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: БП-27 - 4,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-3 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
33. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 4 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-5 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
34. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 4,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-6 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%. длина 2,1м.
35. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-27 - 3,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-3 - 5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
36. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-27 - 5,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-4 - 4,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
37. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-27 - 6 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-6 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
38. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-35 - 3,5 млн. пог.м. Пс - 50%; Н-1 - 4,5 млн.пог.м. Шс - 50%, длина 2,1м.
39. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-35 - 4 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-2 - 4 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
40. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-35 - 4,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-3 - 4 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
41. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 5 млн. пог.м. Пс - 30%; Пл-1 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
42. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: ДП-21 - 5,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Пл-2 - 4 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
43. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-1 -3,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-1 - 4,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
44. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: -1 -4 млн. пог.м.Пс - 30%; Н-2 - 5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
45. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-1 -4,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-3 - 4 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
46. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-2 -3,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-4 - 4,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
47. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-2 -4 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-2 - 5,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.

48. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-2 -5 млн. пог.м. Пс - 30%; Н-6 - 3,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
49. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-3 -8 млн. пог.м. Пс - 30%; Пл-1 - 5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.
50. Проект участка профильных деталей ГОСТ 8242, годовое задание: О-3 -7,5 млн. пог.м. Пс - 30%; Пл-2 - 5,5 млн.пог.м. Шс - 70%, длина 3 м.

**Методические указания к выполнению
курсовой работы по МДК «Анализ производственно-хозяйственной
деятельности структурного подразделения» (очная и заочная форма
обучения)**

ВВЕДЕНИЕ

Учебным планом специальности 35.02.03. «Технология деревообработки» предусмотрено изучение дисциплины «Анализ-производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения».

Цель изучения дисциплины – формирование у студентов знаний методики анализа производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения и навыков её использования для обеспечения устойчивости предприятия в условиях рыночной экономики и определения тенденций развития и повышения эффективности его деятельности. Основные теоретические положения рассматриваются на лекционных занятиях, практические навыки приобретаются на практических занятиях. В целях закрепления полученных в процессе изучения дисциплины теоретических знаний и практических навыков студенты выполняют курсовую работу.

Курсовая работа – одна из форм контроля учебной деятельности студентов, предусмотренная учебным планом специальности «Технология деревообработки».

Выполнение студентом курсовой работы осуществляется индивидуально на основе материалов собранных в период практики на предприятии.

В ходе выполнения курсовой работы вырабатываются навыки увязывания теоретических знаний с практическими проблемами и умение использовать результаты анализа для обоснования принимаемых управленческих решений.

По окончании изучения дисциплины «Анализ производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения» студент должен уметь производить расчеты основных технико-экономических показателей при производстве продукции, анализировать работу структурного подразделения. Для выполнения курсовой работы используются исходные данные реально действующих предприятий, которые собираются студентами очной формы обучения в период прохождения практики на деревообрабатывающих, мебельных предприятиях или предприятиях, имеющих структурные подразделения, занимающиеся деревообрабатывающим или мебельным производством, а студентами заочниками на предприятиях – местах их работы или расположенных в районе местожительства.

При отсутствии возможности получения материалов на предприятиях можно использовать комплекты исходной информации, подготовленные преподавателем. Для получения комплекта исходной информации следует обратиться к преподавателю, ведущему дисциплину «Анализ производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения» зарегистрировать номер комплекта в журнале регистрации и выдачи исходной информации для выполнения курсовой работы.

Законченная и полностью оформленная работа не позднее, чем за одну неделю до начала экзаменационной сессии представляется преподавателю для проверки и предварительной оценки.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

Методическая разработка содержит в себе указания по выполнению курсовой работы на тему «Анализ-производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения». Предлагается следующая структура курсовой работы:

Введение

Часть 1. Краткая характеристика предприятия и условий их работы

Часть 2. Краткая характеристика структурного подразделения и условий его работы

Часть 3. Анализ производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения

3.1. Анализ объемов производства и реализации продукции

3.2. Анализ использования основных производственных фондов структурного подразделения

3.3. Анализ использования материальных ресурсов.

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

Курсовая работа должна быть выполнена печатным способом на одной стороне листа белой бумаги.

Для написания курсовой работы следует использовать бумагу формата А4

Текст курсовой работы следует печатать, соблюдая следующие требования:

- поля: левое - 20 мм, правое -10 мм, верхнее и нижнее – 20 мм;
- шрифт размером 14 Times New Roman;
- межстрочный интервал – полуторный;
- отступ первой строки – 1,25;
- выравнивание основного текста по ширине.

Перенос слов не допустим.

Заголовки отдельных частей в курсовой работы следует располагать в середине строки без точки в конце.

Заголовки параграфов следует начинать с абзацного отступа без точки в конце.

Первой страницей курсовой работы является титульный лист, который включают в общую нумерацию страниц курсовой работы. На титульном листе номер страницы не ставят, на последующих листах номер проставляют внизу страницы по центру без точки в конце.

УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ОТДЕЛЬНЫХ РАЗДЕЛОВ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

Ведение содержит обоснование актуальности темы курсовой работы, цель, задачи, описание исходной информации и методов, используемых для выполнения курсовой работы.

В первой части работы. «Краткая характеристика предприятия и условий их работы» отражаются сведения о местоположении предприятия, его статусе, целевом назначении, составе и структуре производства. Формируется таблица 1 «Основные технико-экономические показатели работы предприятия». Показатели: 1-4, 12, 19, 20, 34 таблицы берутся на предприятии в период прохождения студентами практики, остальные показатели таблицы 1 рассчитываются. Для сбора материалов и расчета показателей для таблицы 1 можно использовать материалы лекционных и практических занятий по дисциплине «Анализ-производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения» и методические указания для самостоятельной работы студентов: Мезенова В.В. «Анализ финансово-хозяйственной деятельности предприятия» - УГЛТУ, Екатеринбург, 2012. Электрон. ресурс. Режим доступа <http://elar.usfeu.ru/bitstream/123456789/981/2/Mezenova.pdf>

По материалам заполненной таблицы дается краткая, комплексная оценка деятельности предприятия.

Во второй части работы «Краткая характеристика структурного подразделения предприятия и условий его работы» отражаются сведения о статусе, целевом назначении, составе и структуре производства структурного подразделения, режиме работы. Описывается технология производства основных видов продукции подразделения. Формируется таблица 2 «Основные технико-экономические показатели работы структурного подразделения предприятия». Показатели: 2А, 2Б, 3, 6, 7, 9, 11, 12, 15, 17, 18, 23, 26, 33. таблицы 2 берутся на предприятии в период прохождения студентами практики, остальные показатели таблицы 2 рассчитываются по формулам, приведенным в этой таблице. По материалам заполненной таблицы дается краткая обзорная оценка деятельности структурного подразделения и его роли в формировании результатов деятельности предприятия.

В третьей части работы «. Анализ производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения» проводится анализ по предлагаемой в методических указаниях методике. При проведении анализа следует использовать материалы лекционных и практических занятий, а также предлагаемые в конце указаний литературные источники, материалы электронных ресурсов. В этом случае следует сделать ссылку используемые сайты.

В четвертой части курсовой работы «Оценка результатов анализа производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения» дается обобщающая оценка выявленных в процессе анализа резервов улучшения производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения. Полученные ранее результаты анализа второй и третьей частях работы следует здесь обобщить, сделать аналитические выводы и указать

резервы повышения эффективности его деятельности. На основе выявленных резервов необходимо разработать рекомендации по повышению эффективности деятельности структурного подразделения предприятия.

Анализ использования трудовых ресурсов

3.5. Анализ себестоимости продукции

3.6. Анализ прибыли от реализации продукции

3.7. Анализ рентабельности продукции

Часть 4. Оценка результатов анализа производственно-хозяйственной деятельности структурного подразделения и его влияния на результаты деятельности предприятия

Заключение

Библиографический список

Приложение

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФГБОУ ВПО «УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет среднего профессионального образования

Е.Е. Шишкина

ГИДРОТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА И КОНСЕРВИРОВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

Учебно-методическое пособие
по выполнению курсового проекта
для обучающихся по специальности
35.02.03 «Технология деревообработки»
очной и заочной форм обучения

Екатеринбург
2015

ВВЕДЕНИЕ

Курсовой проект выполняется студентами на 2 курсе для закрепления теоретических знаний, полученных в результате изучения дисциплины «Гидротермическая обработка и консервирование древесины».

Камерная сушка древесины является одним из самых важных процессов гидротермической обработки древесины, поэтому в качестве темы для курсового проекта рекомендуется проект сушильного цеха для пиломатериалов.

В пособии дана методика расчётов при проектировании сушильных камер периодического действия, получивших наибольшее распространение на деревообрабатывающих производствах, а также цехов на базе этих камер.

Для выполнения проекта составляется задание на проектирование, которое выдаётся индивидуально каждому обучающемуся.

Курсовой проект состоит из расчетно-пояснительной записки и графической части на листах формата А1 (594×841). Количество листов определяется руководителем проекта.

Расчетно-пояснительная записка включает в себя введение, технологический, тепловой (укрупнено) расчеты и описание технологического процесса сушки пиломатериалов с указанием применяемого оборудования.

Во введении расчетно-пояснительной записки курсового проекта должно быть отражено состояние и перспективы развития техники и технологии камерной сушки пиломатериалов, техническая характеристика и описание сушильной камеры, устанавливаемой в цех.

На листе графической части вычерчивается планировка сушильного цеха с обслуживающими и бытовыми помещениями, применяемое оборудование для формирования и расформирования штабелей пиломатериалов, средств передвижения штабелей от места формирования на склад сырых пиломатериалов или в сушильную камеру и к месту разборки сухих штабелей.

Защита курсового проекта должна быть индивидуальной и заключаться в кратком докладе автора по теме. На защите задаются вопросы по методике расчетов, по разделам проекта, выбору режима сушки, погрузочно-разгрузочных механизмов и описанию технологического процесса сушки пиломатериалов.

